



# 化学品安全技术说明书

按照GB/T 16483、GB/T 17519编制。

产品名称：Tpcm 780

发布日期：2016/03/08

修订日期 -

版本号：01

## 1. 化学品及企业标识

商品名称	Tpcm 780
生产商	Laird
地址	4707 Detroit Ave Cleveland, Ohio 44102 美国
电话号码	+1-216-939-2300
电子邮件	clv-customerservice@lairdtech.com
生产商	Laird
地址	C3&C4 Building, HongTai Industry Park, NO.87 Tai Feng Road, TEDA, Tianjin, 中国
电话号码	+86(0)22-66298160
公司总部企业办公室	Laird PLC
地址	100 Pall Mall, London, SW1Y 5NQ 英国
电话号码	+44 (0)20 7468 4040
应急电话	美国和加拿大境内：1-800-424-9300 (Chemtrec). 其他国家：+1-703-527-3887.
电话开通时间	每天24小时，每周7天。接受付费电话。
推荐用途和限制用途	
建议用途	工业用途
发布日期	2016/03/08
更新日期	-
替代日期	-

## 2. 危险性概述

### 紧急情况概述

正常使用时对健康无伤害。

### 危害性级别

未被分类。

### 标签要素

#### 象形图

无。

#### 警示词

无。

#### 危险性说明

无。

#### 防范说明

遵守良好工业卫生习惯。

操作后洗手。

远离禁忌物保存。

根据当地管理部门的要求对废弃物和残余物进行处理。

### 物理和化学危害

产品在正常的使用、储存和运输条件下是稳定的和非活性的。

### 健康危害

正常使用时对健康无伤害。

### 环境危害

产品不被分类为环境有害物质。然而，这不排除大量的和经常的泄漏物可能对环境产生有害影响或损害。

### 补充信息

无。

## 3. 成分/组成信息

### 物质/混合物

混合物

组分无危害或低于公告限值。

## 4. 急救措施

吸入	根据产品组来判断, 不相关。
皮肤接触	根据产品组来判断, 不相关。
眼睛接触	根据产品组来判断, 不相关。
食入	根据产品组来判断, 不相关。
最重要的症状和健康影响	根据产品组来判断, 不相关。
可预见的急性和迟发效应	根据产品组来判断, 不相关。
施救人员的自我保护	进行紧急抢救的人员在抢救过程中必须清楚自己所处的危险处境。
对医生的特别提示	根据症状处理。

## 5. 消防措施

灭火剂	用适于周围环境的物质的灭火剂灭火。
不适合的灭火剂	无。
危险特性	燃烧时, 会产生对人体健康有害的气体。
特殊灭火方法	采用标准灭火程序并考虑其他涉及材料有关的危险。
对消防人员的防护	选择适于灭火的呼吸防护: 根据工作场所的通用火灾预防措施来选择。发生火灾时, 使用自给式呼吸设备并穿全身防护服。
常规火灾危险	遇火燃烧。

## 6. 泄露应急处理

### 作业人员防护措施、防护装备和应急处置程序

非应急人员	让无关人员离开。 参见MSDS第8部分个体防护的说明。
应急人员	让无关人员离开。 见第8部分个体防护的说明。
环境保护措施	防止排入到排水系统、河道或排放到地面上。
泄漏化学品的收容清除方法	扫起或汇集材料, 放入适当的容器, 以便处置。 参见SDS第13部分废弃处理的说明。
防止发生次生灾害的预防措施	无资料。

## 7. 操作处置与储存

操作处置	除了常规的良好的卫生习惯外, 无需特别注意事项。操作处理本品时个人防护的进一步说明请参见第8部分。 遵守良好工业卫生习惯。
安全储存	储存于密封的原装容器中, 置于干燥的场所。

## 8. 接触控制和个体防护

容许浓度	没有对各成分的接触限值的说明。
生物限值	没有该成分的生物接触限值。
控制参数	依照标准监控程序。
工程控制措施	按预期用途使用, 本品预计不会产生有害量的粉尘或烟雾。 在工业作业环境中, 不需要特殊的预防或控制措施。
个体防护装备	
呼吸系统防护	通常不需要。
手防护	通常不需要。
眼睛防护	通常不需要。
皮肤和身体防护	常规使用条件时通常不需皮肤防护。依照良好的工业卫生规范, 应小心避免皮肤接触。
卫生方面的措施	接触后需洗手。

## 9. 理化特性

### 外观

性状	固体。
形状	片状。
颜色	灰色。
气味	温和的。
pH	无资料。
熔点/凝固点	无资料。
沸点	无资料。
闪点	未测定。

燃烧下限 (%)	无资料。
燃烧极限 - 上限 (%)	无资料。
爆炸下限 (%)	无资料。
爆炸上限 (%)	无资料。
蒸气压	阴性。
蒸气密度	忽略不计。
相对密度	无资料。
密度	无资料。
溶解性	
溶解度 (水)	阴性。
分配系数 (辛醇/水)	无资料。
自燃温度	无资料。
分解温度	无资料。
蒸发速率	阴性。
易燃性 (固体, 气体)	无资料。
其他数据	
容积密度	2.5 g/cm <sup>3</sup> 25 ° C时
爆炸性	不具有爆炸性。
氧化性质	没有氧化性。
挥发性有机化合物含量	< 1 %

## 10. 稳定性和反应活性

反应性	产品在正常的使用、储存和运输条件下是稳定的和非活性的。
稳定性	正常条件下物料稳定。
可能的危险反应	正常使用的条件下未见有危险反应。
避免接触的条件	避免温度超过分解温度。 接触禁配物。
禁配物	强氧化剂。
危险的分解产物	没有已知的危险分解产物。

## 11. 毒理学信息

急性毒性	预计无不良影响。
接触途径	皮肤接触。 眼睛接触。 食入 吸入。
症状	根据产品组成来判断, 不相关。
皮肤腐蚀/刺激	未被分类。
严重眼损伤 / 眼刺激	未被分类。
呼吸道或皮肤过敏	
呼吸过敏性	未被分类。
皮肤过敏性	未被分类。
生殖细胞致突变性	未被分类。
致癌性	未被分类。 该产品为物品。
生殖毒性	未被分类。
特异性靶器官毒性 - 一次接触	未被分类。
特异性靶器官毒性 - 反复接触	未被分类。
吸入危害	根据产品组成来判断, 不相关。
慢性影响	无已知的慢性或急性健康危害。
其他信息	未知。

## 12. 生态学信息

生态毒性	产品不被分类为环境有害物质。然而, 这不排除大量的和经常的泄漏物可能对环境产生有害影响或损害。
持久性和降解性	无数据
生物积累性	无数据
土壤中的迁移性	本品不溶于水, 将在水系中沉积下来。
其它有害效应	在非专业的操作处置或废弃处理时, 不排除会产生环境危害。

## 13. 废弃处置

<b>残余废物</b>	按当地规定处理。 空的容器或衬垫可能保留有一些产品的残留物。这些材料及其容器必须以安全的方式废弃处置（参见：废弃指导）。
<b>被污染的包装物</b>	空的容器内可能残留产品，即使空的容器也要注意标签警示。 空容器应送到批准的废物处理场所去再生或处理。
<b>地方处置法规</b>	回收再生或装在密封的容器中送至专门的废弃物处理场处理。 禁止物料排放到排水沟/供水系统。不得用化学品或使用过的容器去污染水池、水道和沟渠。 按照地方/区域/国家/国际规章处置内装物/容器。

## 14. 运输信息

### 中国: 危险货物品名表

不作为危险货物运输

### IATA

不作为危险货物运输

### IMDG

不作为危险货物运输

按照MARPOL 73/78的附录II和IBC 不适用  
准则散装运输

## 15. 法规信息

### 中国现有化学物质名录

国家或地区	名录名称	列入名录(是/否)*
中国	中国现有化学物质名录(IECSC)	是

\*“是”表明本产品符合监管国家的目录要求。

"否" 表示产品的一个或多个组分没有列入或豁免列入相关国家的管理名录。

### 适用法规

本安全数据单遵照了以下国家标准以及相关法规：  
危险化学品安全管理条例  
使用有毒物品作业场所劳动保护条例  
工作场所安全使用化学品的规定  
化学品安全技术说明书 - 内容和项目顺序 (GB/T 16483-2008)  
化学品安全标签编写规定 (GB15258-2009)  
危险货物 包装标志 (GB190-2009)  
包装储运图示标志 (GB/T191-2009)

### 化学品分类和危险性公示 通则 (GB 13690-2009) /危险化学品目录

铝 (CAS 7429-90-5)

### 易制爆危险化学品

铝粉[未涂层的] (CAS 7429-90-5)

5.5

遇水放出易燃气体的物质和混合物, 类别3

### 工作场所有害因素职业接触限值 (GBZ 2.1 - 2007)

氧化锌 (CAS 1314-13-2)

铝 (CAS 7429-90-5)

### 国家危险废物名录

氧化锌 (CAS 1314-13-2)

《中国严格限制进出口的有毒化学品目录》(环境保护部海关总署联合公告2008年第66号, 修订联合公告2013年第85号, 2013年12月30日)

未受管制。

### 危险货物分类和品名编号 (GB 6944-2012)

未受管制。

### 联合国关于危险货物运输的建议书

未受管制。

## 16. 其他信息

### 参考文献

EPA:建立数据库

美国。IARC(国际癌症研究署)關於化学试剂职业暴露的专著

### 责任声明

Laird 无法预计本信息、百事产品或其他制造商的产品与百事产品一起使用的情况。用户有责任确保产品加工、贮藏和弃置的安全条件，并承担因使用不当而导致的损失、伤害、损害或损耗责任。表中资讯是在目前可以获得的最佳知识和经验的基础之上编写而成的。